



Serie GLP 20

CARRETILLAS RECOGEPEDIDOS ELECTRÓNICAS CON TOMA HASTA 2,7 METROS

Conducción

Desde la plataforma amplia y cómoda se accionan el timón y el cabezal en el que están ubicados todos los mandos de forma ergonómica para proporcionar el máximo de comodidad y seguridad en el trabajo. La aceleración adelante-atrás se consigue accionando las mariposas colocadas en ambos lados del cabezal de mando; si se sueltan la transpaleta se para debido a la acción del freno electromagnético y por el frenado con recuperación de energía, sea cual sea la posición del timón. La transpaleta está dotada de un microinterruptor colocado encima del timón, para una parada de emergencia. Encima de la cabeza están colocados también los botones de subida y bajada de las horquillas y de la bocina, el interruptor con llave y el botón para la parada de emergencia.

Chasis

La estructura de la transpaleta está fabricada en un solo bloque y estudiada especialmente para obtener unas dimensiones reducidas, y es rígida y robusta, lo cual permite reducir el peso de la máquina, favoreciendo más carga. La cubierta

de la batería puede abrirse con bisagras. La posición de la rueda motriz y de las ruedas estabilizadoras garantiza la estabilidad de la máquina incluso en las curvas y a la velocidad máxima, mientras que el timón de conducción en posición central permite virar fácilmente a la derecha y la izquierda.

Instalación eléctrica - batería

El variador electrónico MOSFET, en alta frecuencia y con capacidad de 400 A., es una de las verdaderas novedades de esta nueva serie y ofrece las ventajas siguientes:

- arranque rápido y progresivo hasta la velocidad máxima de 11,5 km/hora
- frenado electrónico con recuperación de energía al soltar las mariposas, lo que complementa la actuación del freno electromagnético de disco (ventilado), reduciendo su desgaste y el calentamiento, por lo tanto: menor mantenimiento, recuperación de energía, constancia del frenado durante el día y más seguridad
- menos calentamiento y chispas en el colector del motor
- menor desgaste de las escobillas y del colector, y por lo tanto un número menor de intervenciones de mantenimiento
- reducción en aproximadamente un 20% de la temperatura de la batería durante la descarga
- ganancia de autonomía de trabajo de aproximadamente un 10-15%
- control de 18 KHZ silencioso (más allá del umbral del oído)
- aumento de rendimiento gracias a una caída interior de tensión de sólo 350 mV
- disminución automática (a petición) de la velocidad de traslación cuando el timón vira más allá de cierto ángulo
- posibilidad de diferenciar la velocidad adelante y atrás.

Una ficha irreversible impide los errores de carga y aísla la instalación eléctrica de la batería en fase de carga. La carga progresiva y completa está garantizada por el cargador electrónico ICEM entregado en general con la transpaleta y dotado de dispositivos automáticos para el final de carga, un reloj de emergencia y carga de ecualización.

Serie GL 20 Picking

Grupo de tracción

La caja del reductor contiene los engranajes tratados, rectificadas y lubricados en baño de aceite. El MOTOR de tracción de 2,6 kW soporta las sobrecargas importantes debidas a los arranques y paradas frecuentes; es de ventilación automática, puede actuar en continuo y tiene 2 AÑOS DE GARANTÍA. La rueda motriz está autocentrada sobre el árbol final y se puede sustituir en pocos minutos. El freno electromagnético del tipo "hombre muerto" es de disco ajustable para adaptar la parada a la velocidad y tipo de carga. Es posible frenar en contracorriente.

Elevación - bajada

La elevación de las horquillas se obtiene mediante una centralita con una bomba de engranajes provista de filtro de aspiración y evacuación, válvula de presión máxima, válvula reguladora de la velocidad de bajada y electroválvula para la bajada. Para accionar la subida y la bajada hay que oprimir los botones correspondientes en el cabezal sin dejar el cabezal mismo: esta disposición permite una mayor rapidez de trabajo sin que el operario se cansé demasiado. En el modelo GL PICKING la elevación y la bajada de la plataforma se consiguen accionando los botones correspondientes ubicados en la plataforma misma. El chasis que soporta las horquillas se desplaza sobre unos rodamientos de C 40, mientras que las barras de subida y el balancín de los rodillos giran sobre casquillos lubricados. Para permitir una rectificación en caso de juego, los tirantes están dotados de mecanismos de ajuste al efecto.

Mantenimiento

La transpaleta ICEM es desmontable en pocos minutos en 3 módulos: Grupo de tracción, carrocería y horquillas de elevación con barras. Esto es muy práctico y económico durante el mantenimiento, y facilita la intervención sobre cada detalle.

Dispositivos de seguridad

La máquina está fabricada con todos los dispositivos de seguridad conforme a las normas en vigor y tiene marca CE.



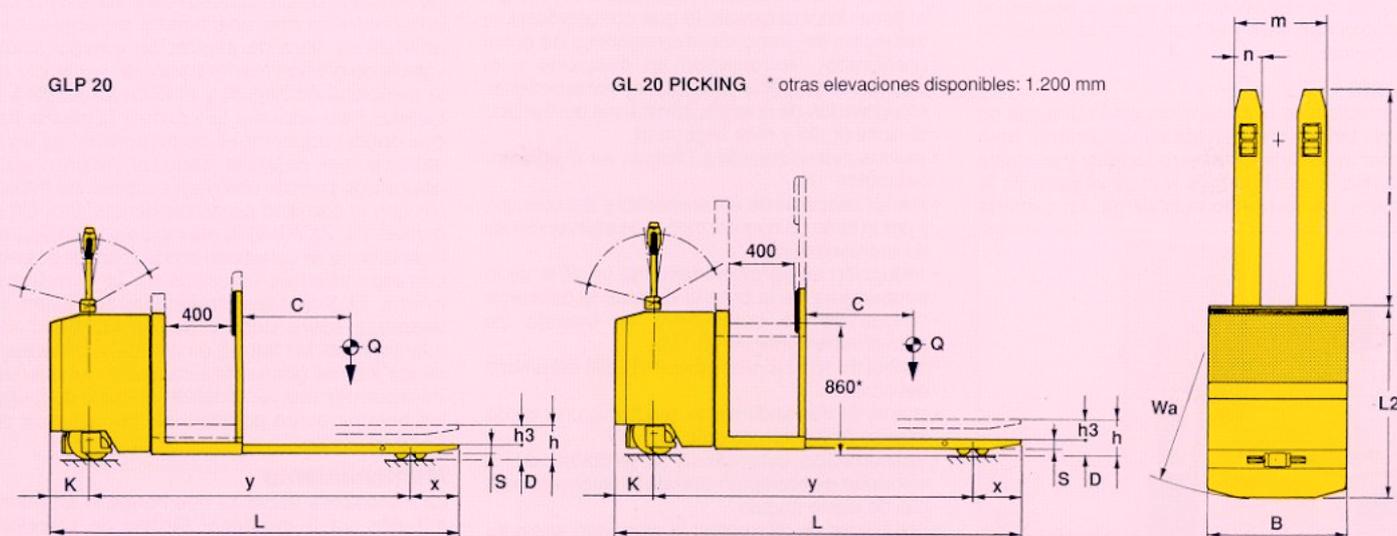
GL Picking con protecciones laterales y con parilla de carga.

CARACTERISTICAS		FABRICANTE							
1.1	Modelos	Denominación modelos del fabricante		GLP 20			GL 20 PICKING		
1.2	Capacidad	Q	Carga de elevación	2000			2000		
1.3	Baricentro	C	Distancia baricentro	600	800	1200	600	800	1200
2.1	Elevación	h	Altura de elevación del suelo	200			200		
2.2		h3	Elevación	115			115		
2.3	Horquillas	Altura (s) x Anchura (n) x Longitud (l)		60x175x1150	60x175x1600	60x175x2400	60x175x115	60x175x1600	60x175x2400
		m	Anchura exterior horquillas	520/540			520/540		
		D	Altura horquillas bajadas	86			86		
2.4	Espacio máximo ocupado	L2	Longitud incluido estribo horquillas	1215			1215		
2.5	Radio de curvatura	B	Anchura	860			860		
2.6	Radio de curvatura	Wa	Exterior	2200	2280	2640	2200	2280	2640
2.7	Dist. rodillos punta horquillas	X	Desde mitad del eje anterior	180	550	980	180	550	980
2.8	Saliente posterior	K	Distancia eje ruedas	225			225		
2.9	Distancia entre ejes	y		1960	2040	2410	1960	2040	2410
2.10	Via	Mitad de las ruedas horquillas/conducción		345-365/750			345-365/750		
2.11	Longitud total	L		2365	2815	3615	2365	2815	3615
2.12	Pasillo estiviación	I=1150	Ast Con paleta 800x1200 (axb) mm	2640	-	-	2640	-	-
		I=1000	Ast Con paleta 800x1000 (axb) mm	2640	-	-	2640	-	-
2.13	Pasillo curva de 90°	Con paleta 800x1200 (axb) mm		1680	1720	1990	1680	1720	1990
		Con paleta 1000x1200 (axb) mm		1750	1780	2050	1750	1780	2050
2.14	Altura del suelo	Carrocería		65			65		
2.15		Base horquillas		26			26		
3.1	Velocidad	Traslación con/sin carga		8/11,5			8/11,5		
3.2		Elevación con/sin carga		0,05/0,06			0,05/0,06		
3.3		Bajada con/sin carga		0,05/0,04			0,05/0,04		
3.4	Máx. inclinación superable	con/sin carga		15/20			15/20		
4.1	Peso	Carretilla	con/sin batería	860/580	880/600	910/630	910/630	930/650	960/680
4.2	Reacción en los ejes	Con carga	horquillas/conducción	1970/890	2000/880	1900/1010	2000/910	2030/900	2000/960
5.1	Ruedas	Cantidad horquillas/conducción		4/3			4/3		
5.2		Dim. ruedas horquillas Ø (vulkollan) mm		85			85		
5.3		Dim. ruedas posteriores Ø (vulkollan) mm		250/150			250/150		
5.4	Frenos	Servicio		Electromagnético+electrónico con recuperación			Electromagnético+electrónico con recuperación		
5.5		Estacionamiento		Electromagnético			Electromagnético		
6.1	Batería blindada	Voltios/Ah (con descarga en 5 horas)		24/280-320			s24/280-320		
6.2		Peso		280			280		
6.3	Motores eléctricos	Motor tracción		2,6			2,6		
6.4		Motor elevación		2,5			2,5		
6.5	Aceleración	adelante/atrás		Electrónico			Electrónico		

OPCIONES - A petición del cliente, las tranpaletas se suministran en versión IP 54, galvanizadas, para cámaras frigoríficas hasta -25°C, con rodillos de diámetro hasta 250 mm, con plataforma y horquillas largas hasta 4.500 mm.

* Otras medidas de las horquillas:

l	mm	1000	1400	1750	2150	2800
x	mm	180	430	700	900	1090
y	mm	1810	1960	2040	2240	2700



Todas las prestaciones se refieren a carretilla en eficiencia perfecta y con batería en condiciones óptimas.

CON RESERVA DE MODIFICACIONES Y MEJORAS TÉCNICAS