

APILADOR ELECTRÓNICO CON OPERARIO SENTADO

Conducción

El puesto de conducción, colocado transversalmente respecto a la dirección de marcha, está estudiado con forma ergonómica para proporcionar el máximo de comodidad y seguridad y permitir la visibilidad en las dos direcciones de marcha. La columna de dirección es con ángulo para dar al volante la inclinación más cómoda y para dejar más espacio para las piernas. El volante es ágil y transmite el movimiento de 180° a la rueda motriz, permitiendo maniobrar con mucha facilidad incluso en espacios muy estrechos. Todos los mandos están bien colocados en el salpicadero y pueden accionarse fácilmente con la mano derecha. El arranque se consigue accionando el acelerador con el pie derecho, mientras que para cambiar el sentido de dirección hay que actuar en el inversor.

Chasis

La estructura de la carretilla está fabricada en un solo bloque y estudiada para obtener unas dimensiones reducidas, gran rigidez, robustez, estabilidad y facilidad de inspección de los varios órganos.

Instalación eléctrica - Batería

El variador electrónico de velocidad MOSFET permite un arranque suave y progresivo aumentando la seguridad, la autonomía y el ya elevado rendimiento global de la transpaleta. Para facilitar y hacer más segura la operación de apilamiento, cuando las horquillas están levantadas más de

50 cm, la velocidad de desplazamiento se reduce de forma automática. Una ficha irreversible impide los errores de carga y aísla la instalación eléctrica de las baterías en fase de carga. La carga progresiva y completa está garantizada por el cargador electrónico ICEM entregado en general con la carretilla y dotado de dispositivos automáticos para el final de carga, un reloj de emergencia y carga de equalización.

Grupo de tracción

La caja del reductor contiene los engranajes tratados, rectificadas y lubricados en baño de aceite. El MOTOR de traslación soporta sobrecargas importantes con rendimientos elevados. La rueda motriz, de vulkollan, está autocentrada sobre el árbol final y se puede sustituir en pocos minutos. El freno electromagnético del tipo «hombre muerto» es de disco ajustable para adaptar la parada a la velocidad y tipo de carga. En alternativa, está disponible el freno hidráulico de servicio con freno manual de estacionamiento. Es posible frenar en contracorriente.

Elevación - Bajada

La elevación de las horquillas se obtiene por una centralita electro-hidráulica con una bomba de engranajes y un distribuidor con incorporada una válvula de retención y de presión máxima. La velocidad de subida y bajada puede graduarse accionando más o menos a fondo la palanca del

distribuidor para una mejor estabilidad de la carga. Durante la bajada de la carga, una válvula reguladora evita que se supere la velocidad prefijada incluso en caso de ruptura de un tubo.

Grupo montantes

La cuidadosa fabricación del castillo de los montantes, que son de acero extruido, garantiza una estabilidad óptima de la carga. Los montantes y las correderas están protegidos por una pantalla contra los cortes y avanzan sobre cojinetes de rodillos. Están disponibles montantes simples, dobles o triples con y sin elevación libre total.

Dispositivos de seguridad

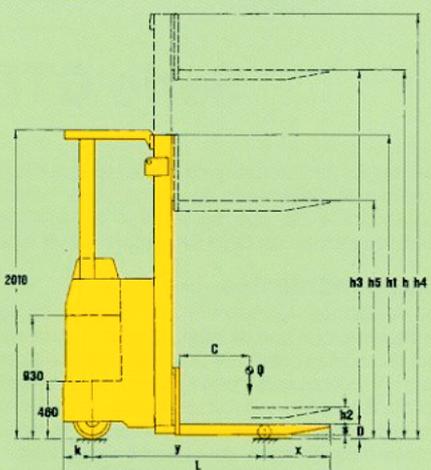
La máquina está fabricada con todos los dispositivos de seguridad conforme a las normas en vigor y tiene marca CE.

Opciones

A petición del cliente, las carretillas se fabrican en versión IP 54, galvanizadas, con horquillas inoxidables, para cámaras frigoríficas hasta -25°C, con horquillas cóncavas para el transporte de bobinas, cilindros, etc.; con sistemas de palancas para la elevación de las horquillas del suelo (GTE-DS), con estabilizadores hidráulicos, con diversos tipos de pinzas de apriete, cucharas hidráulicas, puntales para moqueta y coils, pinzas portabobina y barriles y tablero con desplazamiento lateral de la carga.

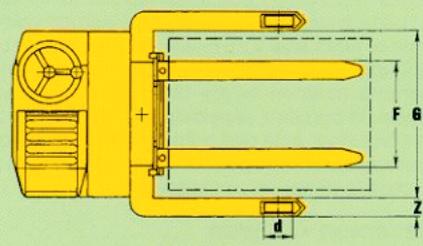
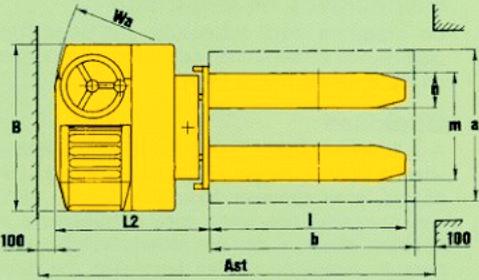
Serie GTE

CARACTERISTICAS		FABRICANTE					
1.1	Modelos	Denominación modelos del fabricante		GTE 13/320	GTE 16/320	GTE 22/316	
1.2	Capacidad	Q	Carga de elevación	kg	1300	1600	2200
1.3	Baricentro	C	Distancia baricentro	mm	600	600	600
2.1	Elevación	h	Altura de elevación del suelo	mm	3200	3200	3160
2.2		h3	Elevación	mm	3110	3110	3070
2.3		h2	Altura libre estándar	mm	80	80	80
2.4		h5	Altura libre total (duplex) a petición	mm	1650	1650	1630
2.5		h1	Altura montante cerrado	mm	2100	2100	2100
2.6	Espacio máximo ocupado	h4	Altura máxima montante extraído	mm	3620	3620	3600
2.7		L2	Longitud incluido estribo horquillas	mm	905	905	925
2.8		B	Anchura	mm	930	930	930
2.9	Horquillas		Altura (s) x Anchura (n) x Longitud (l)	mm	70 x 180 x 1150	70 x 180 x 1150	80 x 190 x 1150
2.10		m	Anchura exterior horquillas	mm	570	570	575
2.11		D	Altura horquillas bajadas	mm	90	90	90
2.12	Radio de curvatura	Wa	Exterior	mm	1690	1690	1710
2.13	Dist. rodillos punta horquillas	X	Desde mitad del eje anterior	mm	450	450	450
2.14	Saliente posterior	K	Distancia eje ruedas	mm	265	265	265
2.15	Distancia entre ejes	y		mm	1340	1340	1360
2.16	Via		Mitad de las ruedas horquillas/conducción	mm	390/655	390/655	385/655
2.17	Longitud total	L		mm	2055	2055	2075
2.18	Pasillo estivación	I= 1150	Con paleta 800 x 1200 (a x b) mm	mm	2390	2390	2410
2.19		I= 1000	Con paleta 800 x 1000 (a x b) mm	mm	2190	2190	2210
2.20	Pasillo curva de 90°		Con paleta 800 x 1200 (a x b) mm	mm	1620	1620	1640
2.21			Con paleta 1000 x 1200 (a x b) mm	mm	1680	1680	1700
2.22	Altura del suelo		Carrocería	mm	80	80	80
2.23			Base horquillas	mm	35	35	30
3.1	Velocidad		Traslación con/sin carga	km/h	6,5/8	6,2/8	6/7,8
3.2			Elevación con/sin carga	m/seg	0,12/0,20	0,10/0,20	0,09/0,18
3.3			Bajada con/sin carga	m/seg	0,36/0,26	0,25/0,20	0,35/0,17
3.4	Máx. inclinación superable		con/sin carga	%	8/12	7/12	6/10
4.1	Peso		Carretilla con/sin batería	kg	1200/990	1230/1020	1385/1100
4.2	Reacción en los ejes		Con carga horquillas/conducción	kg	1550/950	1850/980	2390/1195
5.1	Ruedas		Cantidad horquillas/conducción		4/2	4/2	4/2
5.2			Dim. ruedas horquillas	Ø (vulkollan) mm	85	85	85
5.3			Dim. ruedas posteriores	Ø (vulkollan) mm	250/150	250/150	250/150
5.4	Frenos		Servicio		Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético
5.5			Estacionamiento		Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético
6.1	Batería blindada		Voltios/Ah (con descarga en 5 horas)		24/210-285	24/210-285	24/285 - 360
6.2			Peso	kg	210-285	210-285	285 - 315
6.3	Motores eléctricos		Motor tracción	KW	2	2	2
6.4			Motor elevación	KW	3	3	3
6.5	Aceleración		adelante/atrás		Electrónico	Electrónico	Electrónico



EJEMPLOS DE ELEVACIÓN A PETICIÓN:
 2400 mm con h1 = 1700 (duplex)
 2800 mm con h1 = 1900 (duplex)
 4200 mm con h1 = 2600 (duplex)
 4100 mm con h1 = 1900 (triplex con L2 +56 mm)
 4700 mm con h1 = 2100 (triplex con L2 +56 mm)
 5350 mm con h1 = 2350 (triplex con L2 +56 mm)

VISTA EN PLANO CON HORQUILLAS FIJAS EXTERIORES: "VERSIÓN GTE-FL"
 con d = 150 + 250 mm Z = 105 mm
 con d = 85 mm Z = 140 mm
 F ajustable desde 280 a 700 mm
 G = anchura paleta + 80 mm



Versión GTE-FL con horquillas de apoyo exteriores a las horquillas de elevación, con tablero de desplazamiento lateral de las horquillas y rodillos d 150

Todas las prestaciones se refieren a carretilla en eficiencia perfecta y con batería en condiciones óptimas.

CON RESERVA DE MODIFICACIONES Y MEJORAS TÉCNICAS



icem s.r.l. - via corriera, 40 - 48010 Barbiano di Cotignola (Ra) Italy - tel. 0545 78036 - fax 0545 78727
 http://www.icem.it - e-mail: icem@icem.it