

## TRANSPALETA ELECTRÓNICA DE TIMÓN

### Conducción

El timón de maniobra y el cabezal de mando con protección están estudiados con forma ergonómica para proporcionar el máximo de comodidad y seguridad en el trabajo.

La aceleración adelante-atrás se consigue accionando las mariposas colocadas en ambos lados del cabezal de mando; si se sueltan la transpaleta se para debido a la acción del freno electromagnético, sea cual sea la posición del timón. La transpaleta está dotada de un microinterruptor colocado encima del timón, para una parada de emergencia. El manejo siempre es cómodo y seguro, incluso en espacios limitados, favorecido por el tamaño reducido y la maniobrabilidad de la máquina. Encima de la cabeza están colocadas también los botones de subida y bajada de las

horquillas y de la bocina, el interruptor con llave y un dispositivo de seguridad que invierte el sentido de la marcha en caso de contacto con el operario.

### Chasis

La estructura de la transpaleta está fabricada en un solo bloque y estudiada para obtener unas dimensiones reducidas, gran rigidez y robustez, lo cual permite reducir el peso de la máquina, favoreciendo más carga. La tapa de la batería se abre con bisagras.

### Instalación eléctrica - Batería

El variador electrónico de velocidad MOSFET HF de alta frecuencia, montado en serie, permite un arranque suave, progresivo y silencioso, aumentando la seguridad, la autonomía y el ya elevado rendimiento global de la transpaleta. Una ficha irreversible impide los errores de carga y aísla la instalación eléctrica de las baterías en fase de carga. La carga progresiva y completa está garantizada por el cargador electrónico ICEM entregado en general con la transpaleta y dotado de dispositivos automáticos para el final de carga, un reloj de emergencia y carga de equalización.

### Grupo de tracción

La caja del reductor contiene los engranajes tratados, rectificadas y lubricados en baño de aceite. El MOTOR de traslación soporta cargas importantes con rendimientos elevados, está cubierto por una GARANTÍA DE 2 AÑOS. La rueda motriz, de vulkollan o de caucho estriado, está autocentrada sobre el árbol final y se puede sustituir en pocos

minutos. El freno electromagnético del tipo "hombre muerto" es de disco ajustable para adaptar la parada al valor y tipo de carga, con la posibilidad de parar en contracorriente.

### Elevación - bajada

La elevación de las horquillas se obtiene por una centralita con una bomba de engranajes equipada con un filtro de aspiración y evacuación, una válvula de presión máxima, una válvula reguladora de velocidad de bajada y una electroválvula para la bajada. Para subir y bajar las horquillas hay que presionar los botones colocados en la cabeza sin dejar de presionar los mismos. Esta colocación permite una mayor rapidez de ejecución y menor esfuerzo para el conductor. El chasis que soporta las horquillas se desplaza sobre unos rodamientos de C 40, mientras que las barras de subida giran sobre casquillos lubricados. Para permitir una rectificación en caso de juego, los tirantes están dotados de mecanismos de ajuste accesibles de la parte superior de las horquillas.

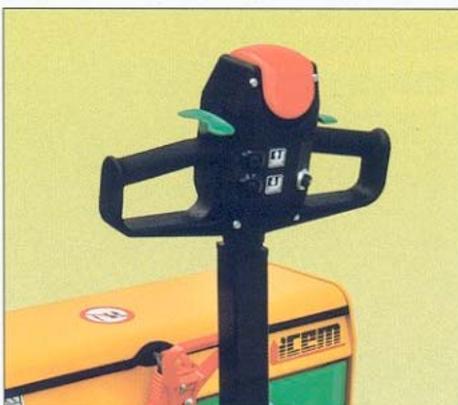
### Mantenimiento

La transpaleta ICEM es desmontable en pocos minutos en 3 módulos: Grupo de tracción, carrocería y horquillas de elevación con barras. Esto es muy práctico y económico durante el mantenimiento, y facilita la intervención sobre cada detalle.

### Dispositivos de seguridad

La transpaleta está fabricada con todos los dispositivos de seguridad conforme a las normas en vigor y tiene marca CE.

## Serie HF



ALL. GRUNDDATEN	HERSTELLER								
	1.1								
1.2	Typ				<b>HF 16</b>	<b>HF 20</b>	<b>HF 22</b>		
1.3	Tragfähigkeit	Q	Kg = C	kg	1600	2000	2200		
1.4	Bei Lastschwerpunkt	C	mm = C	mm	600	600	600		
ABMESSUNGEN	2.1	Hub	h	Gabelhub ab Fußboden	mm	200	200	200	
		h3	Hub	mm	115	115	115		
	2.3	Gabelauslegung		Dicke (s) x Breite (n) x Länge (l)	mm	55 x 175 x 1150*	55 x 175 x 1150*	55 x 175 x 1150*	
			m	Breite der Gabeln außen	mm	560*	560*	560*	
			D	Höhe der gesenkten Gabeln	mm	85	85	85	
	2.4	Baumaße	L2	Länge einschl. Gabelrücken	mm	490	490	625	
	B		Gerätebreite	mm	760	760	760		
	2.5	Wenderadius	Wa	Außen	mm	1430	1430	1565	
	2.7	Lastabstand	X	Abstand zw. Rollenac. und Gabelspitze	mm	180	180	180	
	2.8	Überhang hinten	K	Achsabstand bis Geräteende	mm	210	210	210	
	2.9	Radstand	y		mm	1250	1250	1385	
	2.10	Spurbreite		Spurweite Last- / Antriebsseite	mm	385 / 580	385 / 580	385 / 580	
	2.11	Gerätelänge	L		mm	1640	1640	1775	
	2.12	Gangbreite	I = 1150	Ast	Mit Palette 800 x 1200 (a x b)	mm	1865	1865	2000
I = 1000			Ast	Mit Palette 800 x 1000 (a x b)	mm	1665	1665	1800	
2.13	Gang Kurve 90°			Mit Palette 800 x 1200 (a x b)	mm	1400	1400	1535	
				Mit Palette 1000 x 1200 (a x b)	mm	1470	1470	1605	
2.14	Bodenfreiheit		Karosserie	mm	80	80	80		
LEISTUNGS.	3.1		Fahrgeschwindigkeit	mit / ohne Last	km/h	4,8 / 6	4,6 / 6	4,6 / 6	
	3.2	Geschwindigkeit		Hubgeschwindigkeit	mit / ohne Last	m/sec	0,07 / 0,1	0,06 / 0,1	0,06 / 0,1
				Senkgeschwindigkeit	mit / ohne Last	m/sec	0,1 / 0,08	0,1 / 0,08	0,1 / 0,08
	3.4	Max. Steigfähigkeit			mit / ohne Last	%	15 / 18	12 / 18	11 / 18
GEW.	4.1	Gewicht	Gerät	mit / ohne Batterie	kg	475 / 335	480 / 340	560 / 350	
	4.2	Achslasten	Mit Last	Last- / Antriebsseite	kg	1495 / 580	1850 / 630	1920 / 840	
BREMSEN - RÄDER	5.1		Anzahl	Last- / Antriebsseite		2 / 3	4 / 3	4 / 3	
	5.2	Räder		Laufräder-Abmessung Ø (Polyurethan)	mm	85	85	85	
				Antriebsrad-Abmessung Ø (Polyurethan)	mm	250 - 100	250 - 100	250 - 100	
	5.4	Bremsen		Betriebsbremse / Feststellbremse		Elektromagnetisch	Elektromagnetisch	Elektromagnetisch	
ANTRIEB	6.1	Gepanzerte Batterie		Volt/Ah (bei 5-stündiger Entladung)		24 / 160	24 / 160	24 / 240	
			Gewicht	kg	140	140	210		
	6.3	Elektromotoren		EL-Antriebsmotor	KW	1	1	1	
				EL-Hubaggregatmotor	KW	2,5	2,5	2,5	

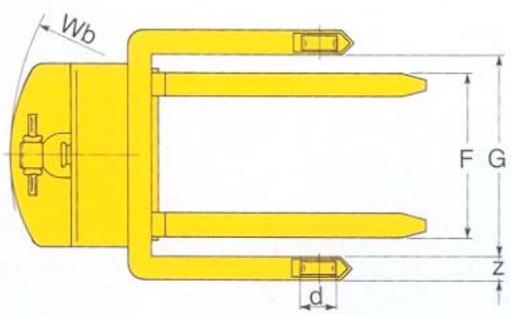
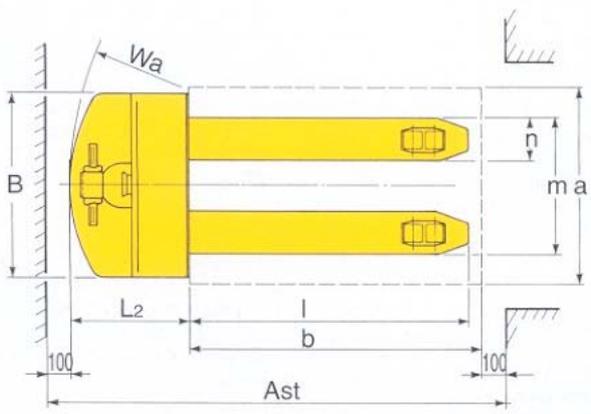
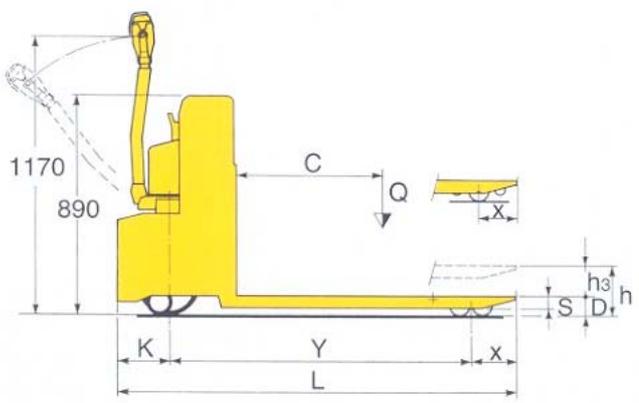
Weitere Standardgabelmasse erhältlich:

- 800 x 560
- 800 x 690
- 1000 x 560
- 1000 x 690
- 1150 x 690

Für anderen Abmessungen wenden sie sich bitte an unsere technische Abteilung

ANSICHTS DES MODELLS HF IM GRUNDRISS  
MIT FESTENGABELN: VERSION HF-FL

bei d = 150 + 250 mm      Z = 105 mm  
 bei d = 85 mm              Z = 140 mm  
 F regulierbar von 280 bis 700 mm  
 G = Palettenbreite + 80 mm  
 Wb für HF 16 und HF 20 = 1390 mm  
 Wb für HF 22 = 1490 mm



Die angegebenen Leistungen beziehen sich auf Geräte in perfekter Funktion und mit optimaler Batterieladung.

Änderungen und technische Verbesserungen vorbehalten



**icem s.r.l.** - via corriera, 40 - 48010 Barbiano di  
 Cotignola (Ra) Italy - tel. (+39) 0545 78036 - fax (+39) 0545 78727  
 http://www.icem.it - e-mail: icem@icem.it