



APILADOR ELECTRÓNICO DE TIMÓN

Conducción

El timón de maniobra y el cabezal de mando con protección están estudiados con forma ergonómica para proporcionar el máximo de comodidad y seguridad en el trabajo. La aceleración adelante-atrás se consigue accionando las mariposas colocadas en ambos lados del cabezal de mando; si se sueltan el apilador se para debido a la acción del freno electromagnético, sea cual sea la posición del timón. El apilador está dotado de un microinterruptor colocado encima del timón, para una parada de emergencia. El manejo siempre es cómodo y seguro, incluso en espacios limitados, favorecido por el tamaño reducido de la máquina. Encima de la cabeza están colocados el interruptor con llave, la bocina y un dispositivo de seguridad que invierte el sentido de la marcha en caso de contacto con el operario.

Chasis

La estructura del apilador está fabricada en un solo bloque y estudiada para obtener unas dimensiones reducidas, gran rigidez, robustez, estabilidad y facilidad de inspección de los varios órganos. La tapa de la batería se abre con bisagras.

Instalación eléctrica - Batería

El variador electrónico de velocidad MOSFET permite un arranque suave y progresivo aumentando la seguridad, la autonomía y el ya elevado rendimiento global del apilador. Para facilitar y hacer más segura la operación de apilamiento, cuando las horquillas están levantadas más de 50 cm, la velocidad de desplazamiento se reduce de forma automática. Una ficha irreversible impide los errores de conexión y aísla la instalación eléctrica de la batería en fase de carga. La carga progresiva y completa está garantizada por el cargador electrónico ICEM entregado en general con el apilador y dotado de dispositivos

automáticos para el final de carga, un reloj de emergencia y carga de equalización.

Grupo de tracción

La caja del reductor contiene los engranajes tratados, rectificadas y lubricados en baño de aceite. El MOTOR de traslación soporta cargas importantes con rendimientos elevados, está cubierto por una GARANTÍA DE 2 AÑOS. La rueda motriz, de vulkollan, está autocentrada sobre el árbol final y se puede sustituir en pocos minutos. El freno electromagnético del tipo "hombre muerto" es de disco ajustable para adaptar la parada al valor y tipo de carga, con la posibilidad de parar en contracorriente.

Elevación - Bajada

La elevación de las horquillas se obtiene por una centralita con una bomba de engranajes y un distribuidor con incorporada una válvula de retención y de presión máxima. La velocidad de subida y bajada puede graduarse accionando más o menos a fondo la palanca del distribuidor para una mejor estabilidad de la carga. Durante la bajada de la carga, una válvula reguladora evita que se supere la velocidad prefijada incluso en caso de ruptura de un tubo.

Grupo montantes

La cuidadosa fabricación de castillo de los montantes, que son de acero extruido, garantiza una estabilidad óptima de la carga. Los montantes y las correderas están protegidos por una pantalla contra los cortes y avanza sobre cojinetes de rodillos. Están disponibles montantes simples, dobles o triples con y sin elevación libre total.

Dispositivos de seguridad

La máquina está fabricada con todos los dispositivos de seguridad conforme a las normas en vigor y tiene marca CE.

Opciones

A petición del cliente, los apiladores se fabrican en versión IP 54, galvanizadas, con horquillas inoxidable, para cámaras frigoríficas hasta -25°C, con horquillas cóncavas para el transporte de bobinas, cilindros, etc.; con sistemas de palancas para la elevación de las horquillas del suelo (TE-DS), con estabilizadores hidráulicos laterales, con diversos tipos de pinzas de apriete, cucharas hidráulicas, puntales para moqueta y coils, pinzas portabobina y barriles y tablero con desplazamiento lateral de la carga.



Serie TE

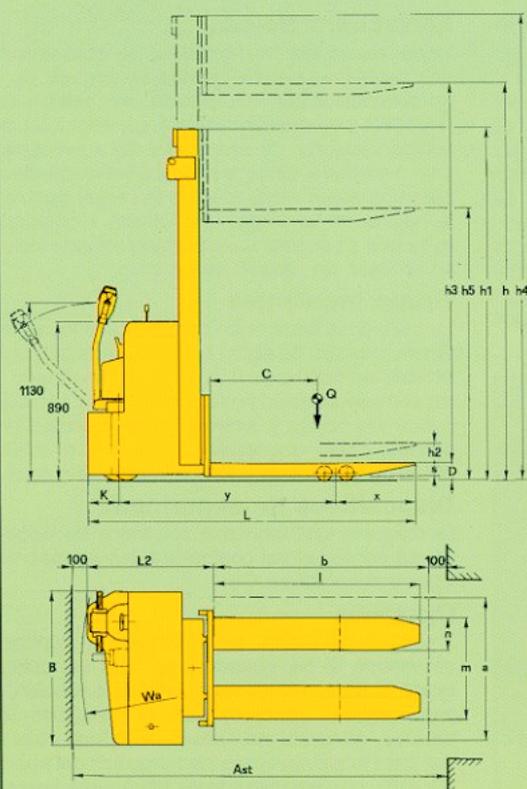


Versión TE-DS con sistema de palancas para la elevación de las horquillas del suelo para superar las rampas.



Versión TE-VT, con visibilidad total y cilindros externos al montante

CARACTERÍSTICAS	1.1 FABRICANTE								
	1.2 Modelos	Denominación modelos del fabricante		TE 10/320	TE 13/320	TE 16/320	TE 22/316		
1.3 Capacidad	Q	Carga de elevación	kg	1000	1300	1600	2200		
1.4 Baricentro	C	Distancia baricentro	mm	600	600	600	600		
DIMENSIONES	2.1	h	Altura de elevación del suelo	mm	3200	3200	3200	3160	
	2.2	h3	Elevación	mm	3110	3110	3110	3070	
	2.3	h2	Altura libre estándar	mm	80	80	80	80	
	2.4	h5	Altura libre total (duplex) a petición	mm	1650	1650	1650	1630	
	2.5	h1	Altura montante cerrado	mm	2100	2100	2100	2100	
	2.6	h4	Altura máxima montante extraído	mm	3620	3620	3620	3600	
	2.7	L2	Longitud incluido estribo horquillas	mm	665	750	750	775	
	2.8	B	Anchura	mm	870*	870*	870*	970	
	2.9		Altura (s) x Anchura (n) x Longitud (l)	mm	60 x 180 x 1150	70 x 180 x 1150	70 x 180 x 1150	80 x 190 x 1150	
	2.10	Horquillas	m	Anchura exterior horquillas	mm	570	570	570	575
	2.11		D	Altura horquillas bajadas	mm	90	90	90	90
	2.12	Radio de curvatura	Wa	Exterior	mm	1380	1490	1490	1550
	2.13	Dist. rodillos punta horquillas	X	Desde mitad del eje anterior	mm	450	450	450	450
	2.14	Saliente posterior	K	Distancia eje ruedas	mm	215	215	215	215
	2.15	Distancia entre ejes	y		mm	1150	1235	1245	1270
2.16	Vía		Mitad de las ruedas horquillas/conducción	mm	390/531	390/531	390/531	385/631	
2.17	Longitud total	L		mm	1815	1900	1900	1935	
2.18	Pasillo estivación l = 1150 l = 1000	Ast	Con paleta 800 x 1200 (a x b) mm	mm	2150	2260	2260	2320	
2.19		Ast	Con paleta 800 x 1000 (a x b) mm	mm	1950	2060	2060	2120	
2.20	Pasillo curva de 90°		Con paleta 800 x 1200 (a x b) mm	mm	1520	1610	1610	1720	
2.21			Con paleta 1000 x 1200 (a x b) mm	mm	1620	1700	1700	1800	
2.22	Altura del suelo		Carrocería	mm	80	80	80	80	
2.23			Base horquillas	mm	35	35	35	30	
PRESTACIONES	3.1	Velocidad	Traslación con/sin carga	km/h	4,8/6	4,6/6	4,4/6	4/5,3	
	3.2		Elevación con/sin carga	m/seg	0,13/0,22	0,11/0,17	0,09/0,15	0,09/0,18	
	3.3		Bajada con/sin carga	m/seg	0,33/0,32	0,36/0,26	0,25/0,20	0,35/0,17	
3.4	Máx. inclinación superable		con/sin carga	%	12/15	11/14	10/14	6/10	
PESOS	4.1	Peso	Carretilla con/sin batería	kg	880/730	1045/835	1070/860	1250/970	
	4.2	Reacción en los ejes	Con carga horquillas/conducción	kg	1130/750	1500/845	1777/893	2250/1200	
FRENO Y RUEDAS	5.1	Ruedas	Cantidad horquillas/conducción		2/2	4/2	4/2	4/2	
	5.2		Dim. ruedas horquillas	Ø (vulkollan) mm	85	85	85	85	
	5.3		Dim. ruedas posteriores	Ø (vulkollan) mm	250/150	250/150	250/150	250/150	
	5.4	Frenos	Servicio / Estacionamiento		Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético	
MANDOS	6.1	Batería blindada	Voltios/Ah (con descarga en 5 horas)		24/140-160	24/210-240	24/210-240	24/280-320	
	6.2		Peso	kg	150	210	210	280	
	6.3	Motores eléctricos	Motor tracción	KW	1	1	1	1	
	6.4		Motor elevación	KW	2,5	2,5	2,5	3	
	6.5	Aceleración		adelante/atrás		Electrónico	Electrónico	Electrónico	Electrónico



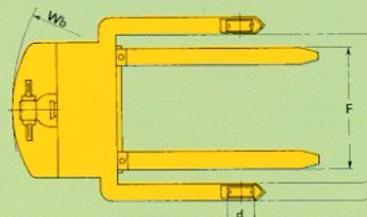
EJEMPLOS DE ELEVACIÓN A PETICIÓN:

2400 mm con h1 = 1700 (dúplex)
 2800 mm con h1 = 1900 (dúplex)
 4200 mm con h1 = 2600 (dúplex)
 4100 mm con h1 = 1900 (tríplex con L2+56)
 4700 mm con h1 = 2100 (tríplex con L2+56)
 5350 mm con h1 = 2350 (tríplex con L2+56)

* Con altura de elevación (h) más allá de 3600:
 B = 970 mm

VISTA EN PLANO CON HORQUILLAS FIJAS EXTERIORES: VERSIÓN "TE-FL"

con d = 150 + 250 mm Z = 105 mm
 con d = 85 mm Z = 140 mm
 F ajustable desde 280 a 700 mm
 G = anchura paleta + 80 mm
 Wb TE 10 = 1450 mm
 TE 13-16 = 1530 mm
 TE 22 = 1560 mm



Versión TE-FL con ruedas d 150 + 250 mm

Todas las prestaciones se refieren a carretilla en eficiencia perfecta y con batería en condiciones óptimas

CON RESERVA DE MODIFICACIONES Y MEJORAS TÉCNICAS



icem s.r.l. - via corriera, 40 - 48010 Barbiano di
 Cotignola (Ra) Italy - tel. 0545 78036 - fax 0545 78727
 http://www.icem.it - e-mail: icem@icem.it