

APILADOR ELECTRÓNICO DE TIMÓN CON O SIN PLATAFORMA PARA EL OPERARIO

LA VERSIÓN CON PLATAFORMA Y BORDES DE PROTECCIÓN OFRECE LA MEJOR SEGURIDAD AL OPERARIO QUE PUEDE RECORRER LARGOS TRENCHOS APROVECHANDO LA VELOCIDAD DE LA MÁQUINA SIN CANSARSE

Conducción

El timón de maniobra y el cabezal de mando con protección están estudiados con forma ergonómica para proporcionar el máximo de comodidad y seguridad en el trabajo.

La aceleración adelante-atrás se consigue accionando las mariposas colocadas en ambos lados del cabezal de mando; si se sueltan la carretilla se para debido a la acción del freno electromagnético, sea cual sea la posición del timón.

La carretilla está dotada de un microinterruptor colocado encima del timón, para una parada de emergencia. El manejo siempre es cómodo y seguro, incluso en espacios limitados, favorecido por el tamaño reducido de la máquina. Encima de la cabeza están colocados también el interruptor con llave, la bocina y un dispositivo de seguridad en caso de contacto con el operario.



Plataforma del operario

La plataforma del operario y los bordes, cuando no se utilizan, se doblan y entran en el perfil de la carretilla, mejorando las maniobras en espacios limitados.

Instalación eléctrica - batería

El variador electrónico de velocidad MOSFET permite un arranque suave y progresivo aumentando la seguridad, la autonomía y el ya elevado rendimiento global de la carretilla. Para facilitar y hacer más segura la operación de apilamiento, cuando las horquillas están levantadas más de 50 cm, la velocidad de desplazamiento se reduce de forma automática.

Grupo de tracción

La caja del reductor contiene los engranajes tratados, rectificadas y lubricados en baño de aceite. El MOTOR de tracción soporta cargas importantes con rendimientos elevados, está cubierto por una GARANTÍA DE 2 AÑOS. La rueda motriz está autocentrada sobre el árbol final, se puede sustituir en pocos minutos y está constantemente adherida al suelo gracias al muelle de compresión con fuerza ajustable. El freno electromagnético del tipo "hombre muerto" es de disco ajustable para adaptar la parada a la velocidad y tipo de carga, con la posibilidad de parar en contracorriente de forma electrónica.

Elevación - bajada

La elevación de las horquillas se obtiene mediante una centralita con una bomba de engranajes y un distribuidor con incorporada una válvula de retención y de presión máxima. La velocidad de subida y bajada puede graduarse accionando más o menos a fondo la palanca del distribuidor, según las necesidades, para una mejor estabilidad



Serie TEC

de la carga. Durante la bajada de la carga, una válvula reguladora evita que se supere la velocidad prefijada incluso en caso de ruptura de un tubo.

Grupo montantes

La cuidadosa fabricación de castillo de los montantes, que son de acero extruido, garantiza una estabilidad óptima de la carga. Los montantes y las correderas están protegidos por una pantalla contra los cortes y avanza sobre cojinetes de rodillos. Están disponibles montantes simples, dobles o triples con y sin elevación libre total.

Dispositivos de seguridad

La máquina está fabricada con todos los dispositivos de seguridad conforme a las normas en vigor y tiene marca CE.

Opciones

A petición del cliente, los apiladores se fabrican en versión IP 54, galvanizados, con horquillas inoxidables, para cámaras frigoríficas hasta -20°C o ambientes tropicales, con rodillos de diámetro hasta 250 mm, con horquillas cóncavas para el transporte de bobinas, cilindros, etc.; con sistemas de palancas para la elevación doble, con diversos tipos de pinzas de apriete, pinzas portabobinas y barriles, tablero de desplazamiento lateral de la carga, estabilizadores hidráulicos para aumentar la capacidad a las grandes elevaciones.

CARACTERISTICAS		FABRICANTE				
1.1						
1.2	Modelos	Denominación modelos del fabricante		TEC 13/320	TEC 16/320	TEC 16/316
1.3	Capacidad	Q	Carga de elevación kg	1300	1600	2000
1.4	Baricentro	C	Distancia baricentro mm	600	600	600
2.1	Elevación	h	Altura de elevación del suelo mm	3200	3200	3160
2.2		h3	Elevación mm	3110	3110	3070
2.3		h2	Altura libre estándar mm	-	-	-
2.4		h5	Altura libre total (dúplex) a petición mm	1650	1650	1630
2.5		L2	Longitud incluido estribo horquillas mm	755 ①	755 ①	835 ①
2.6	Espacio máximo ocupado	B	Anchura mm	870	870	870
2.7		h1	Altura montante cerrado mm	2100	2100	2100
2.8		h4	Altura máxima montante extraído mm	3620	3620	3600
2.9	Horquillas		Altura (s) x Anchura (n) x Longitud (l) mm	70x180x1150	70x180x1150	80x190x1150
2.10		m	Anchura exterior horquillas mm	570	570	575
2.11		D	Altura horquillas bajadas mm	90	90	90
2.12	Radio de curvatura	Wa	Exterior mm	1500	1500	1580
2.13	Dist. rodillos punta horquillas	X	Desde mitad del eje anterior mm	450	450	450
2.14	Saliente posterior	K	Distancia eje ruedas mm	258	258	258
2.15	Distancia entre ejes	y	mm	1197	1197	1277
2.16	Vía		Mitad de las ruedas horquillas/conducción mm	390/750	390/750	385/750
2.17	Longitud total	L	mm	1905 ①	1905 ①	1985 ①
2.18	Pasillo l=1150 estivación l=1000	Ast	Con paleta 800x1200 (axb) mm	2230 ①	2230 ①	2310 ①
2.19		Ast	Con paleta 800x1000 (axb) mm	2030 ①	2030 ①	2110 ①
2.20	Pasillo curva de 90°		Con paleta 800x1200 (axb) mm	1540 ①	1540 ①	1640 ①
2.21			Con paleta 1000x1200 (axb) mm	1640 ①	1640 ①	1740 ①
2.22	Altura del suelo		Carrocería mm	80	80	80
2.23			Base horquillas mm	35	35	30
3.1	Velocidad		Traslación con/sin carga km/h	4,6/6	4,4/6	4/5,3
3.2			Elevación con/sin carga m/seg	0,11/0,17	0,10/0,15	0,09/0,14
3.3			Bajada con/sin carga m/seg	0,30/0,20	0,30/0,20	0,18/0,13
3.4	Máx. inclinación superable		con/sin carga %	11/13	10/13	5/10
4.1	Peso		Carretilla con/sin batería kg	1030/820	1050/840	1300/1020
4.2	Reacción en los ejes		Con carga horquillas/conducción kg	1370/960	1600/1050	2030/1270
5.1	Ruedas		Cantidad horquillas/conducción	4/3	4/3	4/3
5.2			Dim. ruedas horquillas Ø (vulkollan) mm	85	85	85
5.3			Dim. ruedas posteriores Ø (vulkollan) mm	250/150	250/150	250/150
5.4	Frenos		Servicio	Electromagnét.	Electromagnét.	Electromagnét.
5.5			Estacionamiento	Electromagnét.	Electromagnét.	Electromagnét.
6.1	Batería blindada		Voltios/Ah (con descarga en 5 horas)	24/210-240	24/210-240	24/280-320
6.2			Peso kg	210	210	280
6.3	Motores eléctricos		Motor tracción kW	1	1	1
6.4			Motor elevación kW	2,5	2,5	3
6.5	Aceleración		adelante/atrás	Electrónico	Electrónico	Electrónico

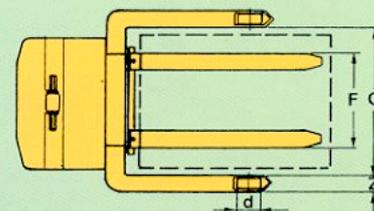
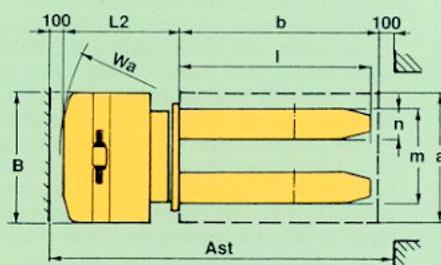
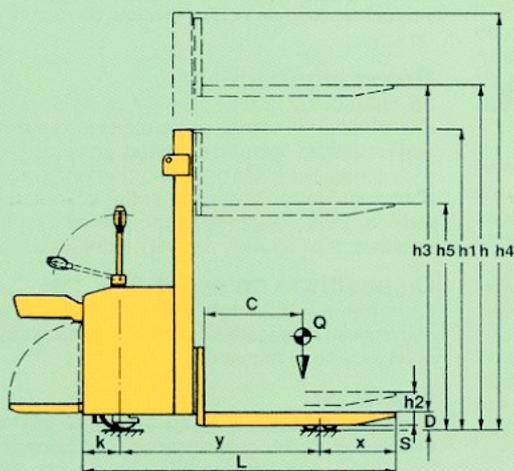
EJEMPLOS DE ELEVACIÓN A PETICIÓN:

2.400 mm con h1 = 1.700 (dúplex)
 2.800 mm con h1 = 1.900 (dúplex)
 4.200 mm con h1 = 2.600 (dúplex)
 4.100 mm con h1 = 1.900 (tríplex)
 4.700 mm con h1 = 2.100 (tríplex)
 5.350 mm con h1 = 2.350 (tríplex)

- ① sin plataforma
 ① con plataforma y bordes doblados: + 18 mm
 ① con plataforma y bordes abiertos: + 420 mm

VISTA EN PLANO CON HORQUILLAS FIJAS EXTERIORES:
VERSIÓN "TEC-FL"

con d = 150 + 250 mm Z = 105 mm
 con d = 85 mm Z = 140 mm
 F ajustable desde 280 a 700 mm
 G = anchura paleta + 80 mm



Todas las prestaciones se refieren a carretilla en eficiencia perfecta y con batería en condiciones óptimas.

CON RESERVA DE MODIFICACIONES Y MEJORAS TÉCNICAS